

Caldera de pellets Hargassner

Classic 9 - 22 kW

Tecnología "clásica" de calderas de pellets Hargassner para bajos niveles de potencia.

Hargassner cuenta con una amplia experiencia en el sector de la calefacción por biomasa, una ventaja en know-how que aporta un enorme impulso tecnológico a las calderas de astilla Hargassner. Tanto en el área constructiva como en la concepción del control, las mejores ideas y soluciones proporcionan los mejores resultados.

Sonda lambda con detección de la calidad del combustible

La sonda Lambda regula en cada rango de potencia la cantidad exacta de combustible, en función de la calidad de los pellets. Sólo así se garantiza una óptima combustión, económica y con un bajo nivel de emisiones, que supondrá un ahorro para usted de más del 95 % en eficiencia, energía y coste.

Subpresión en la caldera de calefacción

Un ventilador de tiro forzado en la salida de humos proporciona un tiro óptimo para el sistema de calefacción con pellets Hargassner. Ventajas: Alta fiabilidad, independientemente del tiro de chimenea.

Tecnología punta en calderas

La regulación en función de la temperatura exterior permite al control adaptar la potencia de forma uniforme conforme a la demanda calorífica en cada momento. La temperatura de la caldera sigue siendo la misma a todos los niveles de potencia. Sólo se genera la energía que realmente se necesita.

Intercambiador de calor con aumento de la temperatura de retorno

El nuevo intercambiador de calor con aumento de la temperatura de retorno permite un funcionamiento eficiente de la caldera sin necesidad de disponer de bomba adicional.

Zona de circulación para una combustión completa

Las partículas arrastradas desde la cámara de combustión por la corriente de gas circulante retornan a la llama principal, donde se asegura una combustión plena.

Cámara de combustión completamente refractaria

El ladrillo refractario ha demostrado ser el material de mayor capacidad de almacenamiento de calor, el que posee una vida útil más prolongada y el que mejores características de funcionamiento presenta: la alta temperatura en la cámara de combustión, tanto a carga plena como a bajo nivel de carga, permite alcanzar un nivel de emisiones mínimo.

Parrilla insertable automática

La caldera limpia automáticamente la parrilla y elimina de esta forma los restos de combustión enviándolos a la caja de cenizas. A través de la parrilla se aspira de forma controlada aire primario, mientras que la ignición tiene lugar automáticamente mediante una resistencia eléctrica. Antes de que el aire secundario se mezcle con el gas de combustión, éste se expande hacia fuera, rodeando la cámara de combustión y es precalentado de este modo.

Carga de cenizas con sistema de compactación

Otras calderas también disponen de depósitos de cenizas de gran tamaño, aunque las Hargassner son capaces de aprovecharlas mejor a través de un mecanismo distribuidor en la parrilla que llena la bandeja hasta la última esquina consiguiendo así intervalos de vaciado mayores.

Display avisador de llenado de cenizas

El display indica cuándo se debe de vaciar el cenicero. Una reserva le da una semana de tiempo para vaciarlo. Así se mantiene durante muchos años una caldera limpia. Esto es el confort de las calderas Hargassner.



- | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|----------------------------|
| 1 Caldera con cámara de combustión refractaria | 5 Placas aislantes para alta temperatura | 10 Zona de circulación | 15 Aislamiento completo | 20 Dosificador de pellets |
| 2 Parrilla de inserción | 6 Aire primario | 11 Intercambiador | 16 Turbina de aspiración | 21 Accionamiento del motor |
| 3 Motor parrilla | 7 Carga de cenizas | 12 Tubuladores | 17 Sistema de aspiración estanco, no requiere mantenimiento, ni filtro | 22 Sonda Lambda |
| 4 Caudal de aire secundario con canales de entrada | 8 Ignición automática | 13 Limpieza automática de la caldera | 18 Avisador de nivel de llenado | |
| | 9 Sinfín de alimentación | 14 Ventilador tiro forzado | 19 Depósito nodriza | |



Transporte neumático hasta 20 m.

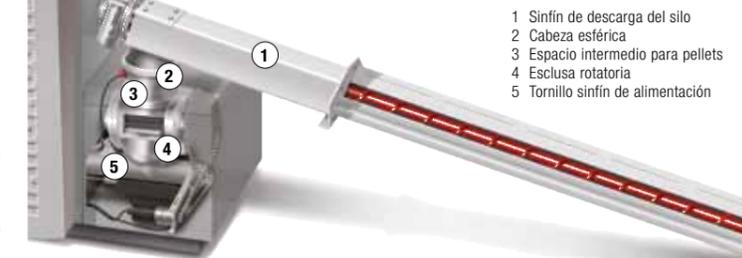
La turbina de aspiración de pellets Hargassner aspira los pellets desde el silo hasta el depósito nodriza. Es posible superar sin problemas los obstáculos entre la caldera y el silo (con una manguera de 20 m. aprox).



Sistema de pellets con sinfín directo RAD

La conexión del sinfín RAD a la caldera se realiza mediante un cabezal esférico con regulación continua. El tornillo sinfín de descarga transporta los pellets hasta un espacio intermedio. El avisador de nivel de llenado regula el tornillo sinfín de descarga, con lo que se consigue unos intervalos de conexión óptimos con un mínimo consumo de energía.

El dosificador de pellets hace que los pellets caigan uniformemente en el sinfín de alimentación, que los transporta directamente a la cámara de combustión.



- 1 Sinfín de descarga del silo
- 2 Cabezal esférico
- 3 Espacio intermedio para pellets
- 4 Exclusa rotatoria
- 5 Tornillo sinfín de alimentación

¿Limpiar la caldera? No, gracias El motor lo hace automáticamente

Limpiar la caldera ya pertenece al pasado: sin sacudidas ni cepillados, la electrónica lo hará todo por usted: El sistema automático de limpieza de la caldera se conecta en función del tiempo de calefacción y limpia las paredes de la caldera de los restos de cenizas volátiles, enviándolas al depósito de cenizas. Usted ya no tendrá que volver a limpiar el equipo, ya que en eso consiste el confort de la caldera de pellets.

Desde el depósito nodriza hasta el dosificador de pellets



El control permite el llenado automático del depósito nodriza, con intervalos de llenado regulables. El avisador de nivel de llenado apaga la turbina de aspiración cuando el depósito está lleno. El dosificador de pellets que, al ser completamente de acero, proporciona una protección total frente al retorno de llama, permite que la caldera sea alimentada de manera constante y controlada.

| Tipo | Rango de potencia en kW |
|------------------------------|-------------------------|
| Classic 9 | 2,9-9,5 |
| Classic 12 | 3,5-12 |
| Classic 14 | 4-14,9 |
| Classic 15 | 4,5-16,8 |
| Classic 22 | 6,5-22 |
| Peso | 300 kg |
| Tensión | 230 V |
| Dimensiones AlxAnxFondo [mm] | 1470x1165x825 |

| Extracto del informe del instituto Wieselburg | | | |
|---|-------|-----------|---------------|
| Classic 12 | | carga max | carga parcial |
| Potencia | kW | 12,0 | 2,7 |
| Temperatura | °C | 70 | 70 |
| eficiencia | % | 93,6 | 90,4 |
| CO2 | % | 13,7 | 7,1 |
| CO | mg/MJ | 45 | 31 |
| Polvo | mg/MJ | 11 | n.g. |

