

¡Carga tan solo 1 vez al año!

¡Vaciado de cenizas tan solo 1 vez al año!

## Avanzada tecnología de control de la combustión

### ECO Control

#### Sonda lambda con detección de la calidad del combustible

Independientemente del combustible que usted haya almacenado, astilla blanda o dura, seca o húmeda, el control detecta mediante la sonda lambda el poder calorífico correspondiente y regula así la mezcla óptima combustible-aire. Este es el confort de control del futuro: el ajuste constante manual del equipo en base al combustible es una técnica que pertenece al pasado.

#### Nuevo diseño de la cámara de combustión

Mediante el diseño basado en la simulación CFD (simulación por ordenador de dinámica del aire), la ergonomía de combustión y la alimentación óptima del aire son examinadas científicamente y rediseñadas.

#### Vigilancia de las brasas

La vigilancia exacta y sin contacto de la altura del lecho de brasas mediante sensores permite conseguir el estado de combustión más eficaz en función de la calidad del combustible. Su caldera funciona siempre con la potencia requerida y a los valores de combustión óptimos.



## Cámara de combustión de alto rendimiento totalmente refractaria con tobera de haz de llama para una óptima postcombustión

La cámara de combustión refractaria garantiza gracias a su efecto acumulador especial una alta temperatura de combustión (también con carga parcial), minimiza el uso del dispositivo de ignición y reduce el nivel de emisiones.

### Accesorios:

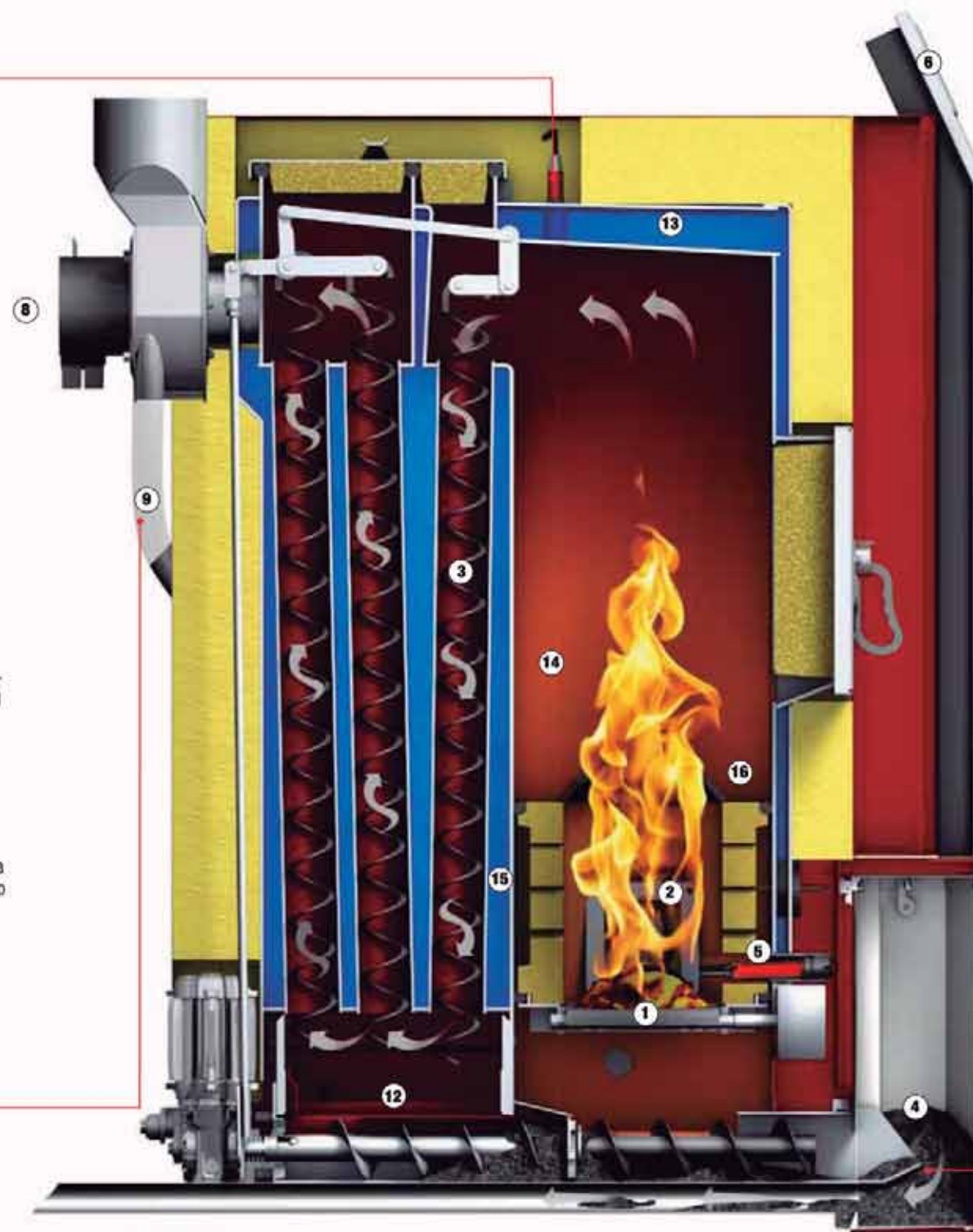
#### Aumento de la temperatura de retorno integrado

Este accesorio es un dispositivo de aumento de la temperatura de retorno con bomba de bajo consumo y mezclador con servo motor, integrable en la propia caldera.

- Montaje rápido y sencillo
- Sistema compacto y asequible

#### Recirculación en combustibles agrícolas

Para impedir la formación y acumulación de costras durante la combustión de combustibles agrícolas, Hargassner ofrece como accesorio un sistema de recirculación de los gases de combustión. El enfriado del lecho de las brasas permite que no se alcancen los puntos de fusión de la ceniza relativamente bajos del miscanthus, mazorca de maíz, etc. La ceniza puede eliminarse pues sin problemas a través del sinfín automático de descarga de cenizas.



### LEYENDA

- 01 NUEVO: doble parrilla basculante con función de trituración de costras.
- 02 Regulación de nivel de las brasas
- 03 Limpieza del intercambiador de calor (también en el 1er tiro)
- 04 Sistema de aspiración de cenizas para conseguir intervalos de mantenimiento muy largos, sistema opcional
- 05 nuevo sistema de ignición: 300 W, sin ventilador
- 06 Control Touch moderno integrado
- 07 Válvula rotatoria, de doble cámara, en forma de Z
- 08 Tiro forzado (motor EC) con vigilancia de la depresión
- 09 Recirculación opcional reequipable de forma sencilla
- 10 Aumento de la temperatura de retorno opcional
- 11 ECO-RA: novedoso sistema de descarga a silo para el ahorro de energía
- 12 Sistema de eliminación de cenizas patentada
- 13 Caldera no requiere una válvula de descarga térmica
- 14 Permite el modo de emergencia con leña
- 15 Cámara de combustión rodeada de agua
- 16 Tobera de haz de llama de hierro de fundición de alta calidad



## Moderno control Touch-integrado y premontado

La nueva centralita Touchtronic no deja ningún deseo incumplido. Se caracteriza por un diseño excepcional y una operación sencilla. Los menús enrevesados son cosa del pasado. Con la nueva pantalla puede ver inmediatamente el estado de la caldera, el depósito de inercia, el depósito de ACS, así como de los circuitos de calefacción. **Nuevo software para inercia optimizado con 3 sensores.** El cliente experimenta la máxima comodidad de uso gracias a los nuevos controles remotos con pantalla LCD o pantalla táctil.

## ¡La limpieza optimizada aumenta el rendimiento!

El nuevo concepto de limpieza limpia ahora en intervalos periódicos TODOS los tubos del intercambiador de calor - **NUEVO** - también el del 1er paso del tiro hecho de material termoresistente. Los bordes de los tubuladores eliminan a la perfección los restos de cenizas volátiles de los tubos de la caldera, que caen directamente al sinfín de cenizas. Esto produce un alto confort de limpieza y mayor rendimiento anual.

## Descarga de cenizas totalmente automatizada

La tecnología de calefacción Hargassner le aporta ahora un mayor confort. El nuevo sistema de eliminación de cenizas limpia la caldera en intervalos periódicos. El sinfín de descarga de cenizas transporta tanto las cenizas volátiles como las cenizas de la parrilla hasta la caja de cenizas completamente integrada. Las cenizas son trituradas durante el transporte y compactadas en la caja de cenizas.

## La extracción de cenizas permite alargar el intervalo de mantenimiento hasta un año

Opcionalmente está disponible un sistema de aspiración de cenizas en un depósito de cenizas de 300 litros de capacidad. Este sistema de aspiración transporta las cenizas automáticamente a través de un sistema de tubo de acero desde la sala de calderas a un depósito de cenizas colocado preferiblemente en una zona exterior atechada. Es posible vaciar cómodamente el depósito de cenizas con una carretilla elevadora, tractor, etc... Hargassner le ofrece la máxima comodidad de uso, con su sofisticada y avanzada tecnología de limpieza.

