

## Pattex SL650

Certificação SNJF - Elastómero de 1ª categoria.

- Vedante de silicone de cura neutra
- Grande elasticidade e adesão sobre vários suportes
- Cumpre as normas DIN 18545 T2 Classe E, DIN 18540 T2 e BS 5889 Tipo A
- Contém fungicida: grande resistência a fungos e bactérias (ambientes húmidos)

### Aplicações:

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação em metais, plásticos e todo o tipo de materiais de construção.

### Materiais:

- policarbonatos
- PVC
- metacrilato
- ABS
- poliestireno rígido
- poliéster-fibra de vidro
- vidro, vidro laminar
- superfícies vitrificadas
- cerâmica
- madeira
- estratificados
- alumínio lacado e anodizado
- inox
- ferro
- galvanizados
- metais em geral
- betão
- mármore
- granito
- pedra
- cimento, fibrocimento
- betão pré-fabricado

### Áreas de utilização:

#### **Na construção:**

- Vedação em caixilharia de PVC, alumínio, madeira e ferro
- Vedação da caixilharia à construção
- Juntas de dilatação entre todos os materiais de construção
- Colagem e vedação de vidro
- Tubagens de PVC e metálicas
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

#### **Na indústria:**

- Conduitas de ar condicionado
- Contentores e depósitos metálicos

Vedante universal de endurecimento rápido. Sem odor. Resistente à água e aos produtos de limpeza. Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração. Excelente adaptação ao movimento da junta. Não ataca os suportes.

## Composição:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

## Características:

### Do produto antes de polimerizar:

Consistência:	pasta tixotrópica
Temperatura de aplicação:	5 a 35 °C
Densidade:	translúcido e branco: aprox. 1.02 g/cm <sup>3</sup> restantes cores: aprox. 1.34 g/cm <sup>3</sup>
Teor de sólidos:	100%
Deslizamento:	nulo (ISO 7390)
Fluidez:	6 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
Formação de pele:	aprox.15 minutos
Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):	2 mm/dia

### Do produto após polimerização:

Odor:	sem odor
Dureza Shore A:	aprox. 35
Módulo a 100% alongamento:	aprox. 0.30 MPa (NF P 85507)
Elongamento na ruptura:	> 300% (NF P 85507)
Elongamento máximo:	30%
Compressão a 30%	aprox. 0.30 MPa (NF P 85507)
Recuperação elástica:	> 95% (NF P 85507)
Resistência térmica:	-50 a +150 °C
Resistência a:	
- ácido sulfúrico (10%)	excelente
- amoníaco (50%)	boa
- soda cáustica (20%)	regular
- oxigénio	excelente
- ozono	excelente
- água	excelente

### Normas:

- DIN 18545 T2 Classe E, DIN 18540 T2, BS 5889 Tipo A.
- Certificado SNJF como elastómero de 1ª categoria sobre vidro e betão sem primário.

## Embalagens:

Caixas de 25 cartuchos de 300 ml. Caixas com 20 salsichas de 600 ml.

### Cores:

**Sista Solyplast Neutral Silicone:**

- Translúcido
- Branco
- Branco PVC
- Branco brilhante
- Preto
- Cinza
- Cinza RAL 7011
- Cinza RAL 7016
- Cinza RAL 7022
- Cinza RAL 9007
- Bronze
- Bronze claro
- Tijolo
- Castanho
- Castanho RAL 8007
- Castanho RAL 8014
- Castanho RAL 8017
- Bordeaux RAL 3005
- Bordeaux RAL 3007
- Creme RAL 1015
- Ouro
- Prata
- Verde RAL 6005
- Verde RAL 6009
- Verde RAL 6028
- Azul RAL 5005

**Sista Solyplast Neutral Silicone Fungicida:**

- Translúcido
- Branco PVC

**Preparação da Superfície:**

As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.

As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

**Modo de Emprego:**

Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.

Em suportes porosos, ao utilizar o silicone em grandes quantidades, podem-se produzir manchas no suporte.

**Importante:**

Possibilidade de efeitos irreversíveis. Pode causar sensibilidade em contacto com a pele. Manter fora do alcance das crianças. Manter afastado de alimentos e líquidos de uso humano ou animal. Não respirar os vapores. Utilizar somente em locais bem ventilados. Evitar o contacto com a pele e os olhos.

**Armazenamento:**

A embalagem fechada mantém-se em condições ideais de aplicação durante pelo menos 18 meses quando armazenada em local fresco e seco e a temperaturas entre 5 e 25 °C. As embalagens abertas devem ser tapadas com uma fita de plástico logo após a sua utilização.

### **Limpeza de Ferramentas:**

Resíduos de silicone ainda fresco podem ser removidos com white spirit. Material curado pode ser removido com Sista Solyplast Removedor de Silicone.

### **Dados de segurança segundo 91/155/CEE:**

Consultar Ficha de Segurança.

### **Outras indicações:**

Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. As condições deste boletim técnico são fornecidas apenas como orientação geral. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.

Henkel Ibérica Portugal, Unipessoal, Lda.

Rua D. Nuno Álvares Pereira, 4 e 4A  
2695-167 Bobadela  
Telefone: (+351) 21 957 81 60 - Fax: (+351) 21 957 82 06

Versão: 2.0  
Data edição: Maio-2011